

# TUBE SILICONE



**Applications**  
 Alimentaire  
 Pharmaceutique

## Propriétés

Tube pouvant travailler au **refoulement uniquement**.  
 Destiné **au transfert de produits alimentaires**, grade médical.  
 Tube **totalelement inerte et biologiquement neutre**.

## Tube et Revêtement

Silicone  
 Lisse

## Caractéristiques Techniques

T°C : -50°C à + 200°C  
 Dureté: 60+/-5 ShA  
 Poids spécifique suivant ASTM D792 : 1,16 gr/cm<sup>3</sup>  
 Résistance au déchirement suivant ASTM D624A : 23 kN/M  
 Module 100% suivant ASTM D412C : 3,4 Mpa  
 Allongement Rupture suivant ASTM D412C : 450 %  
 Viscosité de Mooney suivant ASTM D1646 : 47  
 Longueur : en fonction des diamètres et épaisseurs

## Conforme aux normes en vigueur

FDA CFR 21 item 177.2600  
 EU 1935/2004

## Sur demande

Autre diamètre



LES UTILITES

DIAMÈTRE INT MM	DIAMÈTRE EXT MM
1	3
2	4
3	6
4	6
5	8
5	10
6	8
8	10
8	15
10	14
12	16
15	21
20	27
25	35