

TINAFLON



Applications
 Alimentaire
 Cosmétique
 Pharmaceutique

Propriétés

Tuyau pouvant travailler à l'**aspiration** et au **refoulement**,
 Destiné au transfert de produits chimique, pharmaceutique ou alimentaire,
 Tube totalement **neutre**.

Tube

PTFE
 Blanc

Renforcement

Spirale acier + plis textiles + fils de masse

Revêtement

EPDM
 Résistant à l'abrasion, à l'ozone
 et aux conditions atmosphériques

Caractéristiques Techniques

T°C : - 40°C à + 150°C
 PS=10 bar PLNE≥40 bar
 Dépression: 0,9 bar

Conforme aux normes en vigueur

EN 1935/2004 & EU 10/2011
 FDA CFR 21 item 177.1550
 USP Class VI
 ISO 10993
 REACH CE 1907/2006

Les mélanges caoutchouc pour la fabrication
 de ce tuyau sont garantis **sans dérivés animaux**.



DIAMÈTRE INT MM
13
19
25
32
38
50

DIAMÈTRE EXT MM
25
31
37
45
51
66

POIDS KG/M
0,54
0,7
0,85
1,10
1,40
2,00

RAYON DE COURBURE MM
65
95
140
200
250
300

Les informations techniques sont données à une température de 20°C

La durée de vie d'un tuyau est affectée par les nettoyages et les stérilisations, dépend de la fréquence et de la durée de ces opérations.
 Avant toute mise en service, les tuyaux doivent être rincés à l'eau chaude, puis nettoyés par votre procédure habituelle de nettoyage afin d'éviter toute altération de votre produit.

Equipements

Raccords SMS, DIN, CLAMP, A CAMES

Montage : ½ coquille ou sertis

