



**Applications :**

- Alimentaire

**Propriétés:**

Tuyau **alimentaire translucide**, travaille au **refoulement** uniquement, destiné **au transfert de fluides** comme les jus de fruits, les vins, le vinaigre, l'alcool titrant à 20%.

**Conforme aux normes en vigueur :**

- EU 10/2011
- FDA CFR 21 parts 170 to 199 item 177.300



**Développement Durable :**

Protège l'environnement en limitant l'utilisation de source d'énergie pour sa fabrication

**Tube et Revêtement :**

- Biovinyle™
- Lisse
- Résistant à l'ozone et aux conditions atmosphériques

**Renforcement :**

- Tresse de polyester de haute ténacité

**Caractéristiques Techniques :**

- T°C : -10°C à + 60°C

Diamètre int mm	Diamètre ext mm	Poids g/M	Pression de service bar	PLNE bar	Longueur M
6	12	105	21	63	100
8	14	125	23	69	100
10	16	150	16	48	100
12	18	175	12	36	100
13	19	185	11	33	100
16	22	220	10	30	50
19	26	300	9	27	50
25	33	445	8	24	50
30	38	520	6	18	50
32	42	705	5	15	50
38	48	820	4	12	50
40	50	855	4	12	50
50	60	1280	4	12	50

Les informations techniques sont données pour une température de 20°C